

CICLO AUTOLIVELLANTE AUT03

Autolivellante statico-dissipativo

Ciclo autolivellante colorato, per supporti cementizi esenti da umidità di risalita **in grado di dissipare le cariche elettrostatiche**.

Il ciclo è a base di resine epossidiche, con formulati ad alto contenuto di solidi, per uno spessore di 2,5-3 mm.

I prodotti sono trattati con l'aggiunta di sostanze altamente conduttive, in modo da ottenere pavimentazioni antistatiche, tali cioè da avere caratteristiche di conducibilità elettrica in grado di evitare l'accumulo di cariche elettrostatiche.

Tipici campi di impiego dei rivestimenti antistatici sono: l'industria chimica, elettronica, meccanica (in particolare in presenza di carrelli AGV), le sale operatorie e laddove vi sia il rischio di presenza di atmosfere infiammabili o esplosive.

Preparazione del supporto

Fondi in cls dovranno essere solidi, asciutti, livellati, assorbenti, non inquinati da oli, detergenti, polveri od altre sostanze.

Per i massetti di nuova realizzazione si dovrà rispettare il normale tempo di stagionatura.

Valutare il tipo di preparazione meccanica più conveniente: levigatura o pallinatura.

Essendo un ciclo non traspirante si dovrà verificare l'esistenza di una barriera vapore e comunque non si dovrà avere risalita di umidità (in caso contrario optare per il ciclo AUT07). Si dovrà inoltre prevedere una messa a terra del cls, in modo da garantire una resistenza compresa fra 10.000 ed 100.000 Ohm.

Applicazione

1. Al fine di saturare le porosità del pavimento, applicare a rullo una ripresa di **PAVIWATER T68**, diluito 1 a 3 con acqua, per un consumo di prodotto di circa $0,05 \text{ kg/m}^2$. Predisporre punti di messa a terra applicando bandelle di rame in prossimità delle scatole elettriche. Nel medesimo giorno, rasare a spatola liscia con **SUPERCONDUPLAST**, caricato del 30% con **Quarzo B0**, per un consumo di **SUPERCONDUPLAST** di $0,40 \text{ kg/m}^2$.
2. Se necessario, tamponare i giunti di dilatazione con **SUPERCONDUPLAST**, caricato 1 a 3 con **Quarzo B1** (il consumo di prodotto è trascurabile). Colare la malta autolivellante **CONDUPLAST**, caricata 1 a 0,7 con **Quarzo B0**, per un consumo di **CONDUPLAST** di $2,0 \text{ kg/m}^2$. Sul prodotto appena steso, passare ripetutamente il rullo frangibolle.
3. Applicare a rullo **PAVIWATER ESD**, diluito con il 10% di acqua, per un consumo di $0,10\text{-}0,12 \text{ kg/m}^2$.
4. Procedere al taglio del rivestimento in corrispondenza dei giunti del cls e sigillare con elastomero poliuretanico **SIGILFLEX**.

Lo spessore risultante del rivestimento è di circa 2,5-3 mm.

Prodotti utilizzati

SUPERCONDUPLAST® A+B

Formulato epossidico statico-dissipativo

PAVIWATER® ESD A+B

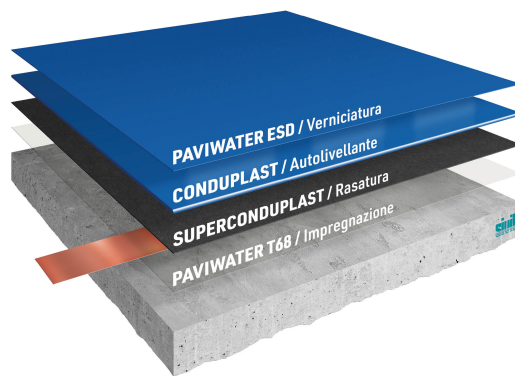
Smalto epossidico statico-dissipativo colorato in emulsione acquosa

CONDUPLAST® A+B

Autolivellante epossidico statico-dissipativo

PAVIWATER® T68 A+B

Trasparente epossidico in emulsione acquosa



Quanto sopra riportato corrisponde alle nostre migliori conoscenze scientifiche e pratiche e non comporta per Sivit l'assunzione di garanzie e/o responsabilità, in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili. L'acquirente si impegna a verificare l'idoneità dei prodotti al caso specifico.